



A3716

online Überwachungssystem

master the language of your machinery



A3716

PERMANENTE ÜBERWACHUNG VON VIBRATIONEN - NIE WAR ES EINFACHER



WLAN Verbindung

Der A3716 Vibration Monitor ist ein leistungsfähiges System zur permanenten Überwachung von rotierenden Maschinen und Anlagen.

Es kann als alleinstehendes Überwachungssystem oder als Bestandteil vorhandener Überwachungssysteme verwendet werden.



Adaptiver Algorithmus zur Datenverarbeitung



A3716-3U - ZENTRALEINHEIT

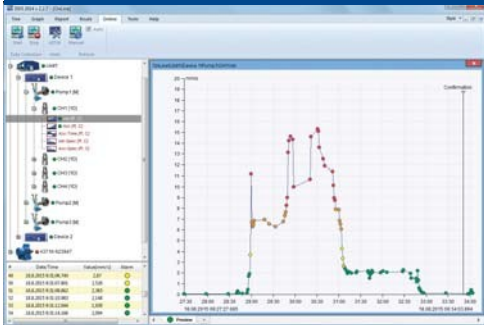
- >
- > 16 Kanäle für Schwingungssensoren
- > 16 Kanäle für zusätzliche analoge Signale
- > 4 unterschiedliche Eingänge für Drehzahl
- > 16 BNC gepufferte Sensorausgänge (Option)
- > 16 programmierbare Relaisausgänge
- > 16 programmierbare analoge Ausgänge 4-20 mA

Alle Kanäle werden gleichzeitig gemessen. Die Drehzahlsignale können voneinander unabhängig sein. Mehrere Module können einfach miteinander zu einer Einheit verbunden werden. Damit können nahezu unendlich viele Signale aufgezeichnet werden.



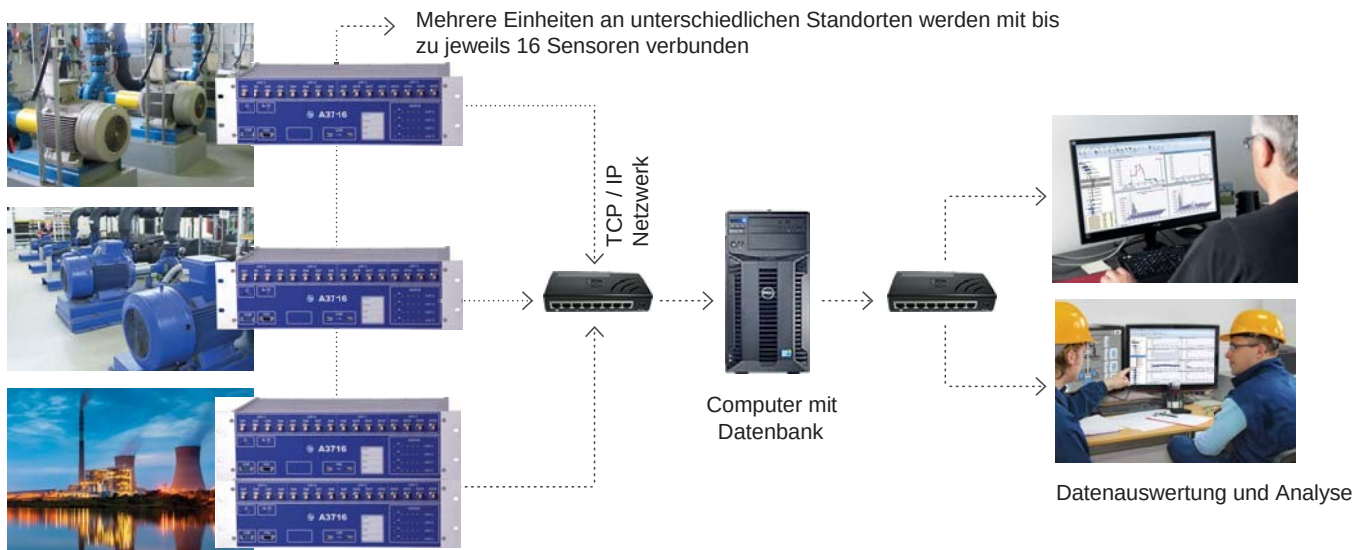
Beispiel für die Verwendung von drei Modulen gleichzeitig. Damit stehen 48 Kanäle gleichzeitig zur Verfügung.

EINRICHTUNG UND STEUERUNG



- › Sowohl die Einrichtung als auch die Datenaufzeichnung funktioniert über die DDS Software. Nie war die Einrichtung eines so komplexen Systems einfacher. Lediglich der Baum mit Maschinen und Messpunkten sowie den zu ermittelnden Messwerten muss einmalig eingerichtet werden. Diese werden dann den entsprechenden Kanälen des Vibration Monitors zugeordnet. Nach dem Starten werden die Messwerte automatisch aufgezeichnet und in der Datenbank abgelegt.
- › Alle Daten werden kontinuierlich und permanent aufgezeichnet. Der eigens hierfür entwickelte adaptive Algorithmus legt die Daten entsprechend in der Datenbank ab.
- › Die Daten werden in einer zentralen Datenbank abgelegt und können von unterschiedlichen Arbeitsplätzen zur Auswertung abgerufen werden.
- › Alternativ können die Daten auch über eine standardisierte OPC DA Schnittstelle abgefragt werden. Dadurch ist es einfach möglich den Vibration Monitor in vorhandene Überwachungen zu integrieren.

ANWENDUNGSSCHEMA EINES VIBRATION MONITORS



A3716-2U

- › 4 - 16 Kanäle AC
- › 4 - 16 Kanäle DC
- › 1 - 4 Eingänge für Drehzahl

Technische Spezifikationen:

Eingangskanäle AC:	16 AC, ICP® Stromversorgung ein/aus Eingangsimpedanz 100kΩ Einfache und doppelte Integration Hochpass Filter 1 Hz - 12 800 Hz Tiefpass Filter 25 Hz - 25 600 Hz
Eingangskanäle DC:	16 DC für Prozessgrößen Eingangsimpedanz 100 kΩ (VDC), 250 Ω (mADC)
Tacho Eingang:	4 unabhängige TACHO Eingänge für externen Trigger Drehzahlbereich 0,8 Hz - 1000 Hz (höhere Frequenzen möglich)
Eingangsbereich:	AC +/- 12 V peak-peak DC +/- 24 V oder 4 - 20 mA TACHO +10V
AD Konverter:	24 Bit Eingang, 64 Bit interne Signalverarbeitung Keine Verstärkung benötigt
Dynamischer Bereich s/n:	120 dB
Frequenzbereich:	max. 25,6 kHz (16 Ch, 65,5 kHz sampling)
Abtastmodus:	Vollsimultan für 16 Kanäle
FFT Auflösung:	Min. 100 Linien Max. 25 600 Linien
Prozessor:	Intel Core2 - 2.5 GHz
RAM:	4 GB
Interner Speicher:	SSD 128GB
Datenerfassung:	Kennwerte Zeitsignale Echtzeit-FFT DEMOD - Hüllkurvendemodulation ACMT - für Lagerermittlung von langsam drehenden Maschinen Ordnungsanalyse Variable Hoch- Tief- und Bandpassfilter Amplituden + Phasenwerten der Drehzahlfrequenz DC Messung Orbit; Smax Messung Drehzahlmessung
Signal Rekorder:	64 kHz Samplingfrequenz 4 Ch Speicherbedarf bis zu 3 GB/Stunde 4 Ch Gesamtaufnahme - 35 Stunden
Drehzahl; Trigger:	Freilaufend, Tacho, Amplitude (pos oder neg), extern (Spannung)
Kommunikation:	Ethernet 1GB RJ45
Temperaturbereich:	-10°C bis +50°C
Spannungsversorgung:	AC 110 - 240 V, 45 - 65 Hz
Gehäuse:	19" Aluminium Rack
Abmessungen & Gewicht (2u):	430 x 360 x 90 mm 4,7 kg
Abmessungen & Gewicht (3u):	430 x 360 x 135 mm 6,2 kg

© Adash 2021

master the language of your machinery

