



## VÁŠ VÝROBCE PŘÍSTROJŮ PRO VIBRAČNÍ DIAGNOSTIKU

DIAGNOSTIKA MECHANICKÝCH PORUCH STROJŮ  
DIAGNOSTIKA LOŽISEK A MAZÁNÍ  
PROVOZNÍ VYVAŽOVÁNÍ STROJŮ

ROZUMÍME ŘEČI VIBRACÍ





## O NÁS

Zabýváme se vývojem a výrobou zařízení a softwaru pro oblast vibrační diagnostiky a monitorování provozního stavu strojů.

Firma Adash byla založena v roce 1991. Jedná se o soukromou společnost stále vlastněnou a řízenou dvěma zakladateli. V poslední době je trendem, že takové společnosti jsou začleňovány do velkých korporací a ztrácejí možnost vlastního svobodného rozhodování. Další vývoj produktů a podpora zákazníka jsou značně omezeny.

Naše firma zůstává nezávislá, což Vám - našim zákazníkům přináší mnoho výhod. Nasloucháme Vaším požadavkům, a to nám dává možnost naše výrobky neustále vyvíjet a zlepšovat. Naše přístroje a systémy jsou používány ve více než 90 zemích světa.

### CERTIFIKÁTY



EXPORTUJEME DO VÍCE NEŽ 90 ZEMÍ SVĚTA.



**CAUTION**  
THIS MACHINE  
STARTS AND STOPS  
AUTOMATICALLY

**ADASH  
JE ČESKÁ FIRMA  
S TRADICÍ  
OD ROKU 1991**

- › Zkušenosti s vývojem a výrobou přístrojů
- › Vlastní vývoj software
- › Servis přímo u výrobce
- › Školení zákazníků u výrobce



## MONITOROVÁNÍ STAVU STROJE

Existuje více metod pro vyhodnocení stavu stroje a jeho poruch. Vedle vibrační diagnostiky jste možná slyšeli o ultrazvukové detekci poruch, termografii, nedestruktivním testování, atd. Všechny tyto metody jsou součástí monitorování stavu stroje a každá metoda má své výhody a nevýhody. Záleží na vás, jaké metody pro vaši údržbu zvolíte a jaké metody budou nejlepší pro vaše konkrétní stroje.

Během posledních několika desetiletí však bylo zjištěno a prokázáno, že vibrační diagnostika je neúčinnější a nejspolehlivější metodou pro monitorování skutečného stavu většiny rotačních strojů.

## VÝVOJ A VÝROBA

Firma Adash vyvíjí, vyrábí a dodává celou škálu vibrodiagnostických přístrojů, od jednoduchých pochůzkových přístrojů až po pokročilé analyzátory a on-line monitorovací systémy. Data z těchto přístrojů jsou poté vyhodnocována v softwaru DDS, rovněž vyvinutém firmou Adash.

Přes 30 let zkušeností s analýzou vibrací nám umožnilo vyvinout náš nejvýkonnější analyzátor všech dob - VA5 Pro. Ten kombinuje analyzátor vibrací s ultrazvukovou detekcí a termokamerou.

Firma Adash je od svého začátku nezávislou firmou a stala se světovým výrobcem přístrojů pro diagnostiku strojů, měření vibrací a příslušného programového vybavení.

## PODPORA A SLUŽBY

Firma Adash má své zastoupení ve více než 90 zemích světa. Jako český výrobce poskytuje firma Adash nadstandardní servis a služby v rámci České a Slovenské republiky. Zákazníkovi tak mohou být dodány veškeré systémy na klíč přímo od výrobce, včetně instalace a zaškolení.

Firma Adash neustále zlepšuje a vyvíjí svoje produkty, což generuje nové verze firmwaru a softwaru. Ty jsou pak dostupné bezplatně na stránkách společnosti [www.adash.com](http://www.adash.com).

## CO JE VIBRAČNÍ DIAGNOSTIKA?

Vibrační diagnostika tvoří významnou součást prediktivní údržby a v průběhu let se osvědčila jako nejefektivnější metoda pro kontrolu stavu strojů.

Vibrodiagnostické přístroje nám pomáhají najít závadu na strojích. Při provádění prediktivní údržby kontrolujeme stroje pravidelně, jejich závady mohou být odhaleny v brzkých stádiích a můžeme proto učinit patřičné kroky k včasnému odstranění závad. Takto můžeme zabránit vzniku poruch a rovněž významně omezit preventivní a finančně náročnou výměnu součástí, které nám mohou nadále spolehlivě sloužit.

## CO JE PODSTATOU?

Každý běžící stroj generuje vibrace, které obsahují mnoho cenných informací o jeho stavu. Vibrodiagnostický přístroj nám slouží k měření těchto vibrací. Na patřičné místo stroje (např. ložiskový domek) umístíme snímač vibrací. Vibrodiagnostický přístroj zaznamená a zpracuje vibrační signál, zobrazí hodnotu vibrací a také možnou závadu na stroji. Nejčastější takto zjištěné závady jsou poruchy ložisek, nevyváženost, nesouosost a mechanické uvolnění.

## S PŘÍSTROJI ADASH BUDETE ...

- Snadno určovat provozní stav strojů podle norem
- Zjišťovat mechanické poruchy
- Určovat stav valivých ložisek
- Řídit mazání ložisek strojů
- Vyvažovat rotory
- Vyhodnocovat provozní tvary kmitů
- Používat stroboskop pro optickou kontrolu rotujících součástí



# A4900 VIBRIO M

## VIBROMETR, ANALYZÁTOR A POCHŮZKOVÝ PŘÍSTROJ



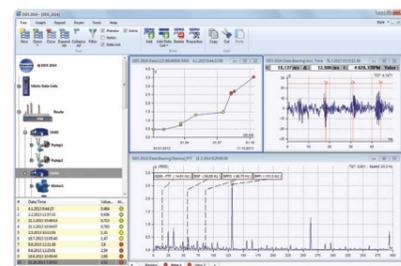
Přístroj A4900 - Vibrio M umožňuje provádět všechna potřebná základní vibrodiagnostická měření, tzn. měření stavu ložisek, mazání a mechanických poruch strojů. Navíc je vybaven bezkontaktním čidlem pro měření teploty a stroboskopem pro měření otáček a optickou kontrolu rotujících částí.

Přístroj A4900 - Vibrio M je vybaven pamětí pro ukládání dat. Přístroj umožňuje provádět jak pochůzková, tak mimo pochůzková měření. Profesionální software DDS pro Vibrio M je volně stažitelný z internetových stránek firmy Adash.

Přístroj A4900 - Vibrio M je vybaven unikátním expertním systémem pro automatickou detekci poruch strojů, vyvinutým firmou Adash.



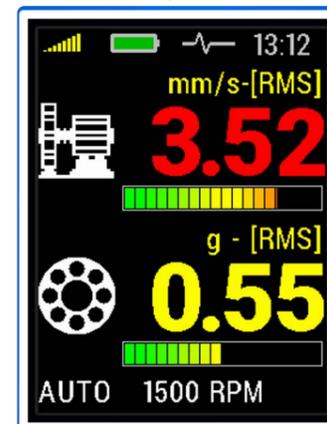
Volně stažitelná verze softwaru DDS pro Vibrio M (omezená velikost databáze)  
Nová Auto Save funkce



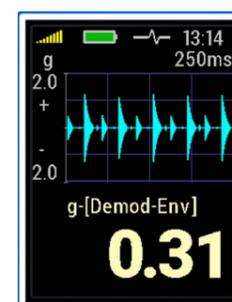
- > Kvalitní kalibrovaný snímač
- > Robustní kroucený kabel
- > Silná magnetická příchytka

### ZÁKLADNÍ MĚŘENÍ

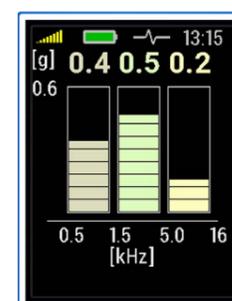
- > ISO hodnota [mm/s]
- > Stav ložiska [g]
- > Hodnocení dle ISO 10816-3
- > Automatické zjištění otáček



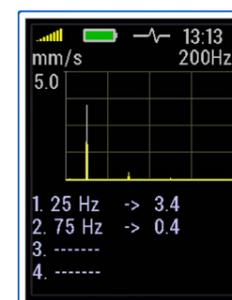
Celkové hodnoty



Časový signál



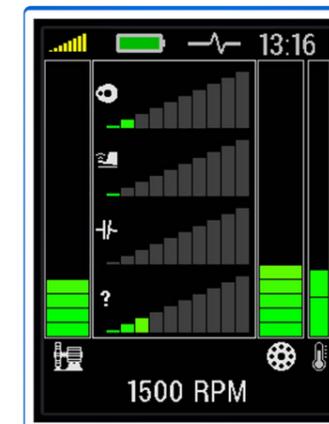
Frekvenční pásma



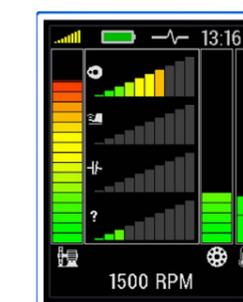
FFT Spektrum

### EXPERTNÍ SYSTÉM

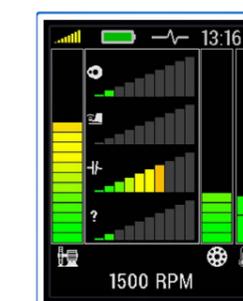
- > Umožňuje zjištění stavu stroje přímo na místě



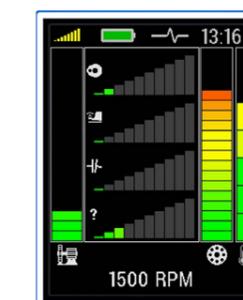
Žádná porucha



Nevyváženost



Nesouosost



Vadné ložisko



### JEDNODUCHÉ POUŽITÍ

- > Obsluha třemi tlačítky
- > Všechna nastavení jsou předdefinována
- > Expertní systém pro detekci poruch
- > Barevný grafický TFT displej



### ČELNÍ PANEL

- > ACC ICP® - vstup pro snímač
- > IR bezkontaktní teplotní senzor
- > LED stroboskop
- > Stetoskop - výstup pro sluchátka



### PEVNÉ A ODOLNÉ POUZDRO

- > Hliníkový obal
- > Gumový kryt
- > Nabíjecí Li-Ion baterie
- > 16 hodin provozu

## A4900 VIBRIO M EX

POCHŮZKOVÝ PŘÍSTROJ  
V JISKROVĚ BEZPEČNÉ VERZI



Přístroj Vibrio M je nyní dostupný také v jiskrově bezpečné verzi. Umožňuje provádět všechna základní vibrodiagnostická měření, tzn. měření stavu ložisek, mazání a mechanických poruch strojů.

Přístroj je určen jak pro pochůzková, tak pro mimo pochůzková měření. Profesionální software DDS pro Vibrio M Ex je volně stažitelný z internetových stránek firmy Adash.



Certifikace Ex: II 2 G Ex ib IIC T4 Gb

<b>II</b>	Určeno pro povrchová pracoviště
<b>2</b>	Zóna 1
<b>G</b>	Výbušná atmosféra je tvořena směsí vzduchu s plyny, parami nebo mlhami
<b>Ex ib</b>	Ochrana jiskrovou bezpečností dle EN 60079-11
<b>IIC</b>	Atmosféra s výskytem vodíku, acetylenu apod. a plynů ze skupin IIA a IIB
<b>T4</b>	Max. povrchová teplota zařízení 135 °C (při poruše)
<b>Gb</b>	Doplňkové značení dle EPL

## A4900 VIBRIO MP

S VOLBOU PROXIMITY

A4900 Vibrio MP je doplněno, oproti standardnímu Vibriu M, o další měřicí funkce, které umožňují snímat a vyhodnocovat signál z bezkontaktních snímačů dráhy zapojených do ochranných systémů strojů. Přístroj A4900 Vibrio MP se připojuje na běžně přístupné signálové BNC výstupy, které tyto systémy obsahují.

## A4910 LUBRI

SNIŽTE NÁKLADY NA PROCES  
MAZÁNÍ



Přístroj A4910 - Lubri se uplatní především během procesu doplňování maziv. V jeho průběhu přístroj zjistí, zda mazivo vytvořilo v ložisku odpovídající mazací film a obsluze přesně sdělí, kdy je množství maziva optimální. Je tak zajištěno, že nedochází k nedomazání nebo k přemazání.

Používáním přístroje A4910 - Lubri se prodlouží životnost ložisek a zajistí úspora mazacích materiálů. Přístroj umožňuje zřehlednit celý proces mazání a v konečném důsledku snížit náklady na mazivo a opravy. K přístroji lze připojit sluchátka pro poslech vibračního signálu. Přístroj umožňuje i základní měření a diagnostiku stavu ložisek. Vyznačuje se velice jednoduchým ovládáním.

Ve spolupráci s programem DDS umožňuje i pochůzková měření a vyhodnocení trendů hodnot.



Volně stažitelná verze softwaru DDS pro Lubri (omezená velikost databáze)



- Prodloužení životnosti ložisek a úspora mazacích materiálů
- Základní vibrodiagnostická měření



- Kontrola domazávání strojů
- Diagnostika stavu ložisek

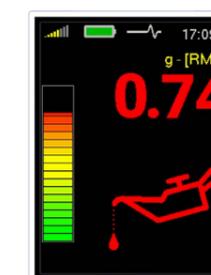
HODNOTY V BARVÁCH SEMAFORU  
URČUJÍ, KDY JE TŘEBA LOŽISKO  
DOMAZAT



Mazání OK



Je třeba domazat



Suché ložisko

MĚŘENÍ  
POSUNUTÍ



Celkové hodnoty



FFT Spektrum



Časový signál

# A4300 VA3 Pro

3-KANÁLOVÝ ANALYZÁTOR,  
POCHŮZKOVÝ PŘÍSTROJ, ...



A4300 – VA3 Pro je nejnovějším přírůstkem do skupiny přenosných přístrojů pro diagnostiku strojů.

Přístroj A4300 – VA3 Pro je vybaven dvěma signálovými vstupy a jedním vstupem pro otáčkovou sondu (tacho signál). Umožňuje rovněž připojení tříosého snímače vibrací, a tím současně měření na třech kanálech. Expertní systém, vyvinutý firmou Adash, automaticky detekuje typ poruchy stroje – nevyváženost, nesouosost, mechanické uvolnění, poškození ložiska.

Na čelním panelu přístroje je umístěn bezkontaktní IR teploměr (možnost měření teploty ložiska) a LED stroboskop/svítilna. Přístroj je konstruován pro obsluhu jednou rukou. Nízká váha přístroje 780 g a vysoká kapacita baterií pro více jak 10 hodin provozu umožňuje provádět dlouhá pochůzková měření.

Přístroj A4300 VA3 Pro můžete nakonfigurovat podle vlastních potřeb a vybrat si z nabídky volitelných modulů (Analyzátor, Pochůzka, Vyvažování, Záznam, Rozběh, Ultrazvuk).

Přístroj A4300 VA3 Pro automaticky obsahuje moduly Vibrometru, Expertního systému a Stroboskopu.

- Nízká hmotnost 780 g
- Dlouhá životnost baterií
- Ideální pochůzkový přístroj
- Pochůzkově kompatibilní s A4400

➤ Obsahuje stroboskop a svítilnu  
Nejnovější firmware je volně stažitelný z [www.adash.com](http://www.adash.com)



## ZPRACOVÁNÍ DAT

- FFT v reálném čase
- DEMOD - ENVELOPE analýza
- ACMT - analýza pomaloběžných ložisek
- Řadová analýza
- Uživatelská definice pásem
- Měření RPM
- Měření DC (procesních veličin)
- Měření orbit



## A/D KONVERZE

- Konverze signálu 24 bitů
- Zpracování signálu 64 bitů
- Dynamika 120 dB
- Nevyžaduje AutoGain



## IDEÁLNÍ PRO POCHŮZKOVÁ MĚŘENÍ

- Pevné hliníkové pouzdro
- Vyměnitelný akumulátor
- Více než 10 hodin provozu
- Barevný displej 240 x 320 bodů
- FFT 25 600 čar v reálném čase
- Paměť pochůzky: 8GB



## ČELNÍ PANEĽ

- ACC ICP® - vstup pro snímač
- 2 signálové vstupy AC/DC (IN1, IN2)
- Vstup IN2 pro triaxiální snímač (3 kanály simultánně)
- 1 TACHO
- IR bezkontaktní teplotní senzor
- LED stroboskop/Svítilna
- Mini USB pro přenos dat



## A4300 VA3 PRO EX



- Přístroj A4300 VA3 Pro je rovněž dostupný v jiskrově bezpečné verzi pro prostředí s nebezpečím výbuchu.
- Pro tuto verzi je k dispozici jiskrově bezpečná otáčková sonda, umožňující provádět provozní vyvažování strojů v prostředí s nebezpečím výbuchu.

II 3G ex ic op is IIC T3 Gc

## A4300 VA3 PRO MĚŘÍCÍ MODULY

### VIBROMETR

11:05

Ch1: 25 Hz Manual, Alarms: default

3.1 [mm/s] RMS  
7.8 [mm/s] True O-P

0.49 [g] RMS  
0.70 [g] True O-P

Stop

- Širokopásmové efektivní a špičkové hodnoty (RMS, O-PEAK)
- Spektrum (FFT analýza vibrací)
- Časový signál
- Frekvenční pásma
- Posunutí
- Teplota

### FASIT - EXPERTNÍ SYSTÉM

07:48

Ch1: 0.109 rms, 0.49 g  
25.0 Hz Auto

Automatická detekce poruch strojů:

- Detekce nevývahy
- Detekce nesouososti
- Detekce mechanického uvolnění
- Stav ložiska

### STROBO

14:25

1486.0 RPM  
24.77 Hz

Back Menu Start

S modulem Strobe můžete zdánlivě zastavit rotační nebo obecně periodický (vratný) pohyb stroje, což Vám umožní vizuální inspekci požadované části. Můžete také zjistit otáčky stroje.

### VYVAŽOVÁNÍ

12:47

/balancing01 - Run 2  
Measurement with trial done

Trial [g]: 45  
Amplitude [mm/s RMS]: 19.0  
Phase [°]: +145  
Speed [RPM]: 1500  
DFA: 501  
DFP [°]: +179

Back Menu Start

Modul Vyvažování umožňuje provozní vyvažování v jedné a ve dvou rovinách.

### ANALÝZÁTOR

13:33

/Meas01  
1/4 select done  
RMS 3.68 mm/s  
0.074 g

TIME  
t: 0 ms, V: 1.23 mm/s

SPEC  
f: 0 Hz, A: 0.064 mm/s RMS

Back Menu Start/S

Zvolte si typ měření dle Vašich požadavků (od jednodušších typů jako širokopásmové efektivní hodnoty, přes spektrum a časový signál až po pokročilejší měření se snímačem posunutí jako orbita), nastavte si parametry měření (frekvenční rozsah, vzorkování, jednotky, atd.) a měřte všechny požadované hodnoty synchronně.



### POCHŮZKA

13:43

/Route P1

- Plant1/Unit1/Pump1
- Plant1/Unit1/Pump2
- Plant1/Unit2/Motor1
- Plant1/Unit2/Motor2
- Plant1/Unit3/Fan1
- Plant1/Unit3/Fan2
- Plant1/Unit4/Pump1
- Plant1/Unit4/Pump2
- Plant1/Unit5/Pump1
- Plant1/Unit6/Fan1
- Plant1/Unit6/Fan2

Back Menu Ok

Modul Pochůzka je vhodný pro častý sběr dat ve Vaší fabrice. Jednoduše si vytvoříte pochůzku s měřicími body v softwaru DDS a sbírejte data pravidelně. Naměřená data můžete přenést do softwaru DDS a sledovat tak trendy vibrací.

### ROZBĚH

09:07

/trial  
1/2 trend 27.07.2016 15:14:14  
APS  
A: 2.70 mm/s RMS  
1/1: 8.56 Hz

Back Menu

Modul Rozběh umožňuje měření rozběhů a doběhů strojů s předem nastaveným řízením ukládání dat. Ukládání dat může být řízeno změnou otáček, změnou hodnoty vibrací, atd.

### ZÁZNAM

11:15

/rec done

Time: 03.06.2016 11:14:54  
Length: 00:00:21  
Fs [Hz]: 65536  
AC1: 100 mV / g  
AC2: off  
AC3: off  
DC1: off  
DC2: off  
DC3: off  
Tacho: on  
AC1: (-4.00; 4.00) g

Back Menu Start

Modul Záznam zaznamenává originální dynamický signál ze snímače. Tento záznam můžete pak použít pro následné zpracování signálu v počítači. Můžete si signál přehrávat vícekrát a měnit nastavení zpracování měření dle potřeby.

### ULTRAZVUK

14:31

Level: 44 dB

Shock Factor: 18

Back Menu Start

Jedná se o měření zvukových vln neslyšitelných pro lidské ucho – ultrazvuku. Typické použití jsou úniky vzduchu, elektrické jiskření nebo detekce začínající poruchy ložiska.

# A4500 VA5 Pro

## NEJVÝKONNĚJŠÍ 4-KANÁLOVÝ MULTIFUNKČNÍ ANALYZÁTOR

- ✓ Velká dotyková obrazovka
- ✓ Podsvícená klávesnice

- +
- Obsahuje fotoaparát
- Umožňuje připojení termovizní kamery
- Ultrazvuková detekce

Analyzátor A4500 - VA5 Pro je prvním přístrojem na trhu, který v sobě současně obsahuje vibrační analýzu, termovizi a ultrazvukovou detekci. Je špičkovým přístrojem pro provádění měření v oblasti vibrační diagnostiky strojů. Přístroj obsahuje všechny základní moduly a parametry měření. Kromě toho přístroj VA5 Pro umožňuje připojení termovizní kamery a provádění termovizní analýzy včetně ukládání a přenášení snímků do softwaru DDS. Přístroj VA5 Pro je rovněž standardně vybaven fotoaparátem pro pořizování dokumentárních snímků a jejich následné použití v protokolech a ve zprávách. Nově přístroj rovněž obsahuje modul pro analýzu motorových proudů, což je metoda sloužící pro diagnostiku elektrických motorů.

Přístroj A4500 - VA5 Pro je určen pro pracovníky zabývající se diagnostikou strojů, provozním vyvažováním a pro servisní a inspekční činnost.



### VSTUPNÍ PANEL

#### VSTUPNÍ KANÁLY

- › 4 AC, ICP®(On/Off), +/- 12 V pp
- › 4 DC procesní, +/- 24 V
- › 1 TACHO

#### A/D KONVERZE

- › Konverze signálu 24 bitů
- › Zpracování signálu 64 bitů
- › Dynamika 120 dB
- › Nevžaduje AutoGain

#### USB 2.0

- › Rychlý přenos dat

#### SLUCHÁTKA

- › Poslech vibračního signálu



### PODSVÍCENÁ KLÁVESNICE

- › Přístroj VA5 Pro je standardně vybaven podsvícenou klávesnicí, která umožňuje komfortní ovládání i ve stížených světelných podmínkách.



### ZPRACOVÁNÍ DAT

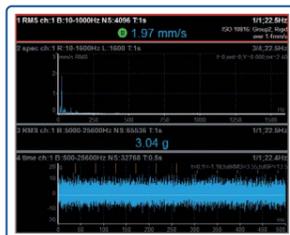
- › FFT max. 3 276 800 čar v reálném čase
- › Frekvenční rozsah max. 90 kHz
- › 20 hodin nahrávání signálu
- › Obálková analýza, řádová analýza
- › ACMT® - analýza pomaloběžných ložisek
- › Uživatelsky volitelná pásma

### EXPERTNÍ SYSTÉM - FASIT

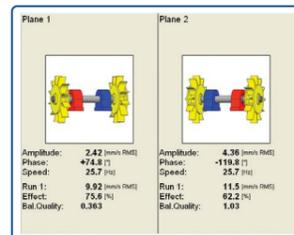
- › Snadné zjištění skutečného stavu stroje
- › Automatická detekce typu poruchy
- › Obsahuje normu ISO 10816-3
- › Obsahuje databázi ložisek



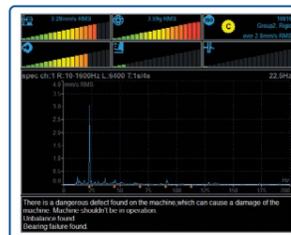
## ZÁKLADNÍ FUNKCE A4500 VA5 Pro



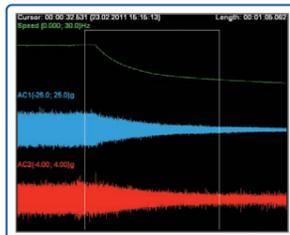
**ANALYZÁTOR**  
 › 4 kanály simultánně



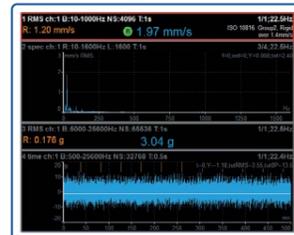
**VYVAŽOVÁNÍ**  
 › Intuitivní průvodce procesem vyvažování



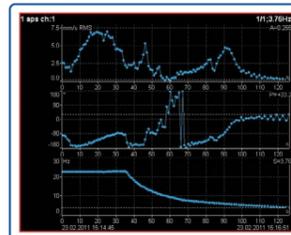
**EXPERTNÍ SYSTÉM**  
 › Automatická detekce typu poruchy



**REKORDÉR**  
 › Záznam 4 kanálů  
 › 20 hodin nahrávání signálu



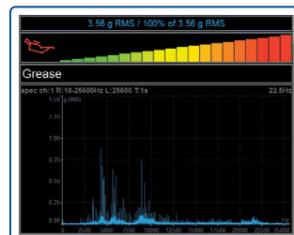
**POCHŮZKA**  
 › 8000 měřících bodů  
 › DDS software



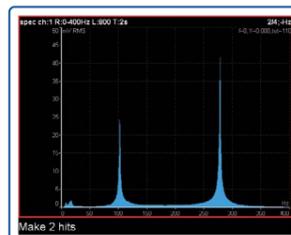
**ROZBĚHY / DOBĚHY**



**STETOSKOP**  
 › Poslech vibračního signálu



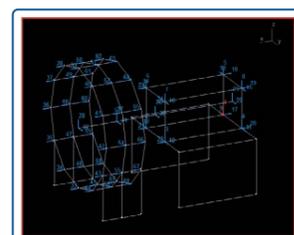
**LUBRI**  
 › Detekce stavu mazání  
 › Detekce stavu ložiska



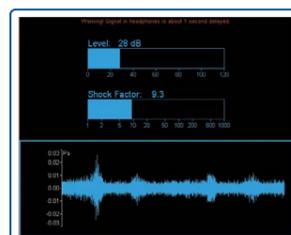
**RÁZOVÝ TEST**



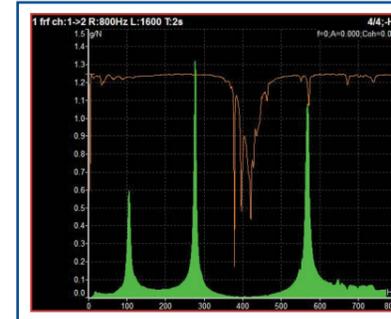
**OKTÁVOVÁ ANALÝZA**



**ADS - PROVOZNÍ TVARY KMITŮ**



**ULTRAZVUK**



## FREKVENČNÍ ODEZVA, MODÁLNÍ ANALÝZA

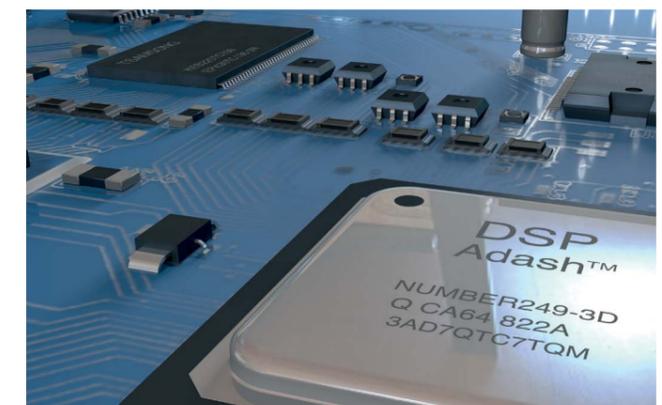
- › Přístroj A4500 V5 Pro umožňuje měření frekvenční odezvy pro potřeby modální analýzy. Může tak nahradit velké systémy, které se obvykle používají pro tento typ měření.
- › Změřená data jsou exportována ve formátu UFF. Tento formát dat pak může být importován do mnoha programů modální analýzy.

Type:	frf	Trigger Mode:	single
Input:	free-run, single	Runup Mode:	time
Window:	transient	Speed Change[Hz]:	1.00
Shift[ms]:	-4	Time Change[s]:	1
Length[ms]:	14	Trigger Source:	amplitude
Output:	2	Pretrig[%]:	25
Window:	exponential	Ampl Trig Channel:	1
Shift[ms]:	-4	Ampl Trig Level[N]:	-25
Length[ms]:	500	External Trig Edge:	rising
Result Type:	H1	External Trig Level[V]:	1
Range[Hz]:	800		Save
	fs=2048Hz		
Lines:	1600		
	t=2s, df=0.5Hz		
Avg:	4		
	total t=5s		
Overlap:	50%		
	Save		

## NAHRÁVÁNÍ RAW SIGNÁLŮ - KDY JE TO UŽITEČNÉ

Řekněme, že hodláte měřit velký průmyslový ventilátor, abyste zjistili jeho chování během rozběhu. Umístíte snímač na stroj a nastavíte měření. Poté požádáte operátora, aby stroj spustil. Po několika vteřinách zjistíte, že jste nesprávně nastavili měření. Požádáte operátora, aby stroj zastavil a spustil ho znovu. Jeho odpověď ale zní: "To mě mrzí, ale kontrolní systém mi nedovolí, abych stroj zastavil znovu spustil. Nemůžeme zastavit výrobu. Musíme sem přijít příští měsíc." To by mohl být problém.

S režimem rekordéru se takové situaci vyhnete. Umístíte snímač na stroj, spustíte režim rekordéru a zaznamenejte RAW signál během rozběhu zařízení. Později pak můžete analyzovat tento záznam v kanceláři. Jinými slovy můžete později nastavit jakoukoliv analýzu signálu a přehrát tuto nahrávku znovu a znovu, abyste získali požadované výsledky.



## NAHRÁVÁNÍ RAW SIGNÁLŮ

- › Nahrajte si RAW signál kdykoliv si nejste jistí nastavením měření. Nahravý signál můžete analyzovat později v kanceláři.
- › S přístrojem A4500 VA5 Pro můžete nahrávat až 4 kanály simultánně.
- › Pomocí softwaru A4410 Virtual Unit provedete analýzu RAW signálu stejným způsobem jako na přístroji.
- › Doba záznamu 20 hodin (4 kanály, 64 kHz vzorkování)

## VA5 PRO - NOVÉ MODULY

### TERMOVIZE



Termovizní kamera vám otevírá další informační kanál v oblasti diagnostiky strojů. Můžete okamžitě identifikovat přehřátá ložiska, nevyhovující elektrické kontakty a mnoho dalších problémů. Kamera má rozlišení 384 x 288 bodů a teplotní rozsah  $-10\text{ °C} - 250\text{ °C}$ . Pro další zpracování mohou být termovizní snímky přenášeny do databáze DDS.



### FOTOAPARÁT



Vestavěný fotoaparát vám pomůže v organizaci údržby. Během měření můžete pořídit snímky problematických zařízení, úniků nebo poruch. Tyto snímky se pak automaticky přenesou do databáze DDS pro další zpracování a následné použití ve zprávách nebo protokolech. Fotoaparát je vybaven autofokusem a má rozlišení 5 MPx.



### VELKÁ DOTYKOVÁ OBRAZOVKA



### MCSA - ANALÝZA MOTOROVÝCH PROUDŮ



Analýza motorových proudů je užitečná metoda pro kontrolu a diagnostiku elektrických motorů. Je určena zejména pro detekci zlomených rotorových tyčí, excentricity, poruchy vinutí statoru a kvality výkonu.



## WAVIS

### BEZDRÁTOVÝ SNÍMAČ VIBRACÍ



Nyní již můžete využívat možností měření výkonným analyzátozem VA5 Pro a zároveň měřit z bezpečné vzdálenosti i za zavřenými dveřmi.

WAVIS (Wireless Adash Vibration Sensor) je bezdrátové přenosné řešení. Skládá se z bezdrátového snímače vibrací WAVIS a z analyzátoru VA5 Pro.

WAVIS je tříosý bezdrátový snímač pro měření vibrací v reálném čase. Konečně můžete měřit i tam, kde je potřeba zachovat bezpečnou vzdálenost od běžícího stroje.

-  > Tříosý bezdrátový snímač
- > Měřte bezpečně

## A4404 SAB

### KAPESNÍ ANALYZÁTOR



Modul A4404 - SAB je kapesní 4-kanálový analyzátor. Tento modul je totožný se vstupní částí přístroje A4500-VA5 Pro, která je určená pro zpracování měřeného signálu. Po připojení modulu A4404 - SAB k libovolnému počítači pomocí rozhraní USB a spuštění programu Adash Virtual Unit získáme měřící řetězec totožný s přístrojem A4500 - VA5 Pro. Rovněž technické parametry, počet kanálů, možnosti měření a zpracování signálu jsou stejné.

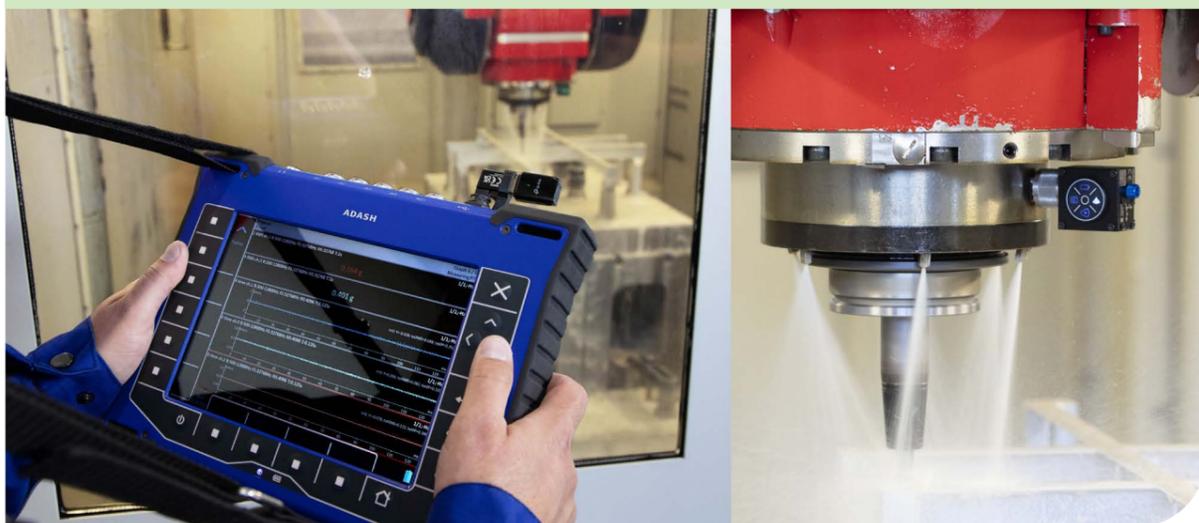
Modul A4404 - SAB je napájen přímo z USB rozhraní, takže nevyžaduje žádné další externí napájení.

-  Připojte A4404 - SAB k Vašemu počítači a můžete používat všechny funkce analyzátoru A4500 - VA5 Pro

-  Volně stažitelným program VA5 Pro - Virtual Unit umožňuje vyzkoušení všech funkcí na počítači

### MĚŘTE Z BEZPEČNÉ VZDÁLENOSTI S ANALYZÁTOREM VA5 PRO

Snímač WAVIS je kompatibilní s nejvýkonnějším analyzátozem firmy Adash VA5 Pro. Nyní můžete využívat všechny jeho měřící možnosti z bezpečné vzdálenosti.



SOFTWARE  
Adash Virtual Unit

KAPESNÍ 4-KANÁLOVÝ ANALYZÁTOR  
Vstupní kanály: 4 AC, ICP® (On/Off), 4 DC, 1 TACHO



# A3716

## ON-LINE MONITOROVACÍ SYSTÉM - JEŠTĚ NIKDY NEBYLO OVLÁDÁNÍ JEDNODUŠŠÍ



WiFi připojení

A3716 je výkonný on-line monitorovací a diagnostický systém určený pro zvýšení spolehlivosti provozu strojů. Systém A3716 může pracovat jako samostatný monitorovací systém nebo může sloužit jako nadstavba nad stávajícím ochranným (protection) systémem. Systém A3716 lze také použít jako výkonný vícekanálový analyzátor.



Adaptivní systém sběru dat



### A3716-3U

- › 16 kanálů AC
- › 16 kanálů DC
- › 4 nezávislé TACHO vstupy
- › 16 BNC výstupů pro měření vstupních signálů
- › 16 reléových výstupů
- › 16 výstupních proudových smyček 4-20 mA

Každý modul A3716 obsahuje 16 AC, 16 DC kanálů a 4 TACHO vstupy. Všechny kanály jsou měřeny simultánně. Jednotlivé moduly A3716 lze jednoduše stavebnicově skládat a vytvářet tak mnohakanálové systémy.



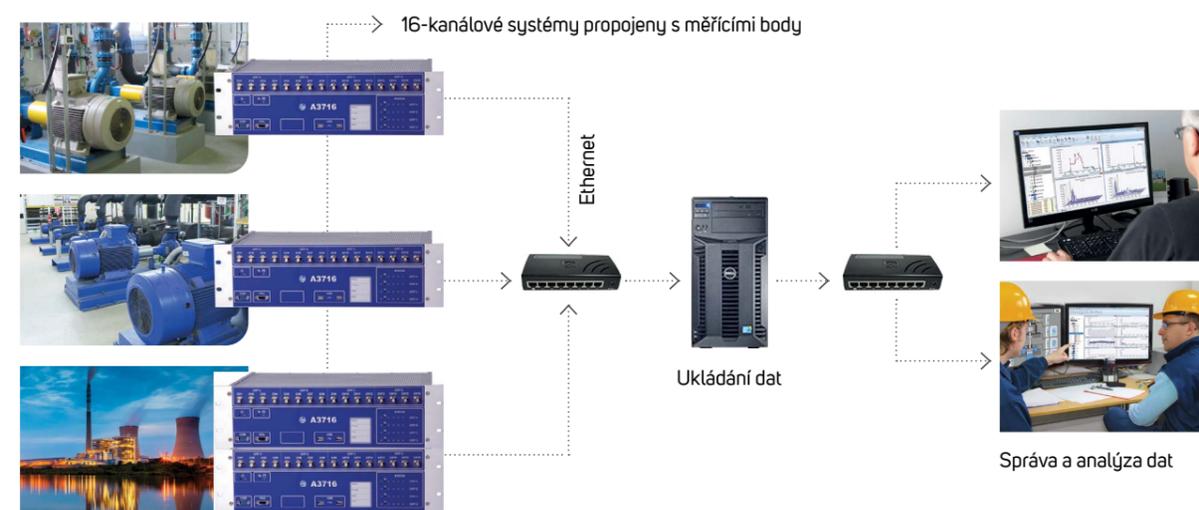
Příklad použití tří jednotek A3716-2U



### SPRÁVA A NASTAVENÍ A3716

- › Celá správa a nastavení online systému probíhá v softwaru DDS. Nastavení ještě nikdy nebylo jednodušší. Je třeba pouze vytvořit strom strojů, měřících bodů a požadovaných měření. Poté stačí stisknout tlačítko START a měření probíhá automaticky.
- › V jednotkách A3716 byl vyvinut adaptivní inteligentní systém sběru dat. Ve srovnání se staršími systémy měří vše spojitě a nepřerušovaně. Adaptivní algoritmus ukládá měření do databáze.
- › Systémy A3716 nepřetržitě monitorují vybrané stroje a adaptivně ukládají data do počítače. Tyto data jsou přístupná z různých pracovišť pro správu a analýzu.
- › Výhodou softwaru DDS je velmi jednoduché nastavení on-line měření. Nejsou vyžadovány náročné instalace serveru a takřka žádná nastavení parametrů sběru. Adaptivní systém sběru dat minimalizuje nároky na databázi.

### SCHÉMA ZAPOJENÍ JEDNOTEK A3716



# A3900

## JEDNOKANÁLOVÝ ON-LINE SYSTÉM



Modul A3900 představuje velmi jednoduchý, ale výkonný prostředek k on-line měření vibrací strojů. Uplatní se zejména při on-line monitorování stavu točivých strojů, jako jsou motory, ventilátory, čerpadla, převodovky a malé turbíny.

### A3900

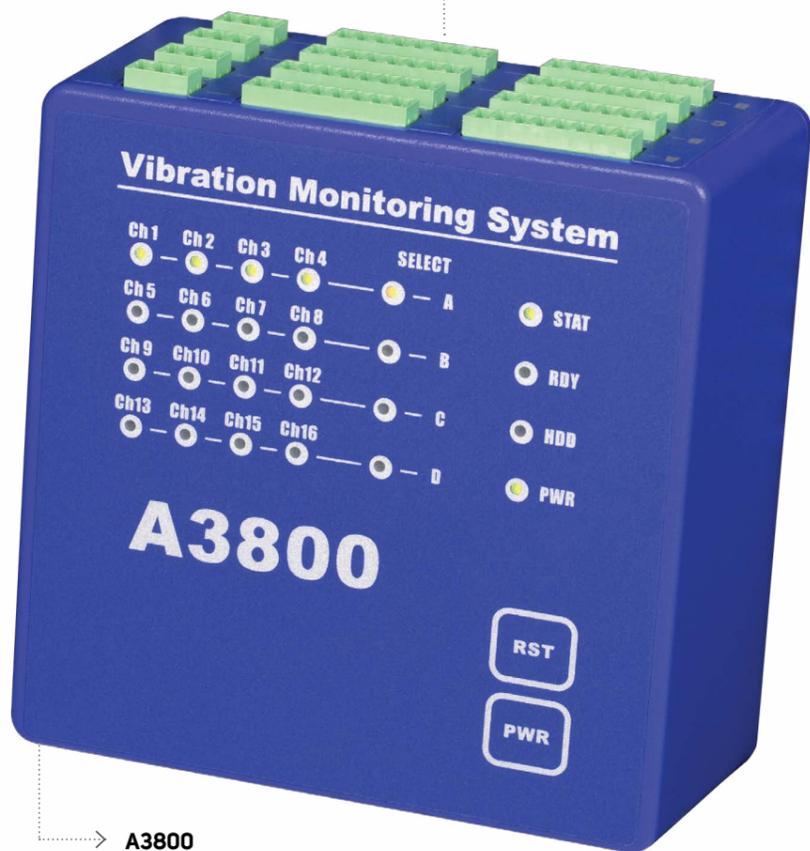
- › 1 kanál, volitelný typ měření: [mm/s] / [g]
- › Zobrazení hodnoty na displeji
- › Výstupní proudová smyčka 4-20 mA
- › Reléový kontakt pro varování
- › Parametry nastavitelné pomocí PC

# A3800

## KOMPAKTNÍ ON-LINE MONITOROVACÍ SYSTÉM

- ✔ Volitelný počet vstupních kanálů
- ✔ Kompaktní velikost, montáž na DIN lištu
- ✔ Adaptivní algoritmus sběru dat
- ✔ Vzdálený mnohakanálový analyzátor

- +
- WiFi připojení



A3800

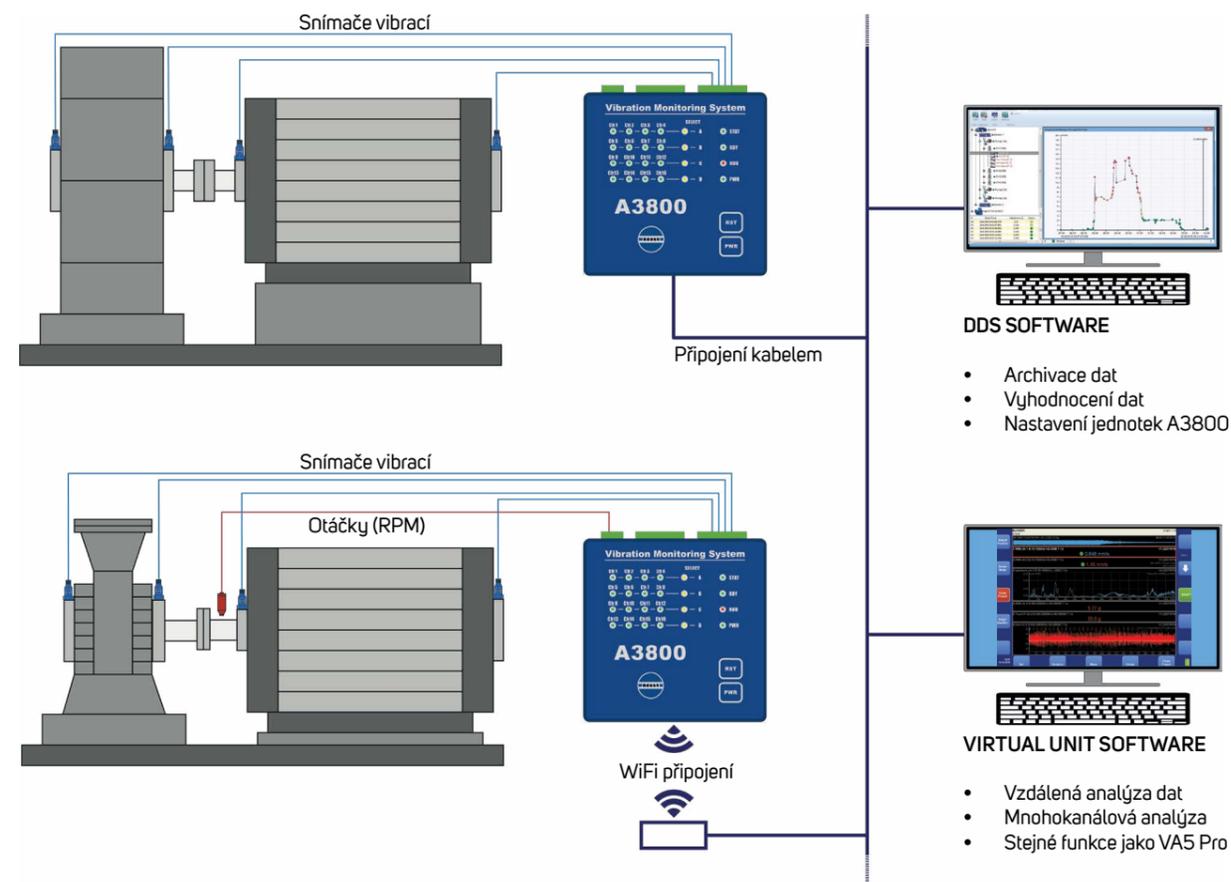
- › 4 - 16 kanálů AC
- › 4 - 16 kanálů DC
- › 1 - 4 TACHO vstupy

A3800 je kompaktní on-line monitorovací a diagnostický systém určený pro zvýšení spolehlivosti provozu strojů. Kompaktní rozměry jednotky A3800 umožňují její umístění přímo na DIN lištu v rozváděči.

Jednotka A3800 má volitelný počet samostatných AC a DC vstupních kanálů, a to v počtu 4, 8, 12 nebo 16. Znamená to, že 4-kanálová konfigurace umožňuje připojit 4 AC a 4 DC kanály. Podle počtu aktivních vstupních kanálů můžeme použít 1-4 nezávislé TACHO vstupy. Počet aktivních kanálů lze rozšiřovat i dodatečně dokoupením doplňující licence.

Každá čtveřice kanálů pak umožňuje plně simultánní měření. Jednotlivé čtveřice vstupních kanálů jsou přepínány mezi sebou pomocí multiplexu.

## SCHÉMA ZAPOJENÍ JEDNOTEK A3800



DDS SOFTWARE

- Archivace dat
- Vyhodnocení dat
- Nastavení jednotek A3800



VIRTUAL UNIT SOFTWARE

- Vzdálená analýza dat
- Mnohakanálová analýza
- Stejně funkce jako VA5 Pro

Jednotku A3800 lze také použít jako výkonný vícekanálový analyzátor. K tomu se používá software VA4 Pro - Virtual Unit, který je volně stažitelný z na stránkách [www.adash.com](http://www.adash.com).



A3800 - HORNÍ PANEL



A3800 - DOLNÍ PANEL

# OMEGA



## ONLINE MONITORING EXPERT GUARD APPLICATION



OMEGA zobrazuje závažnost poruch stroje a zpřístupňuje prediktivní údržbu každému bez nutnosti odborných znalostí.

Jestliže nemáte oddělení pro vibrační diagnostiku, může být právě OMEGA řešením jak poznat stav vašich strojů. OMEGA může být také dobrým pomocníkem jestliže již diagnostika máte, jelikož na základě expertního systému vyhodnotí o jakou poruchu na stroji se jedná.

Jednoduše vytvoříte strom strojů a měřících bodů. Snímače se umístí na příslušné měřící body a propojí se s měřicími systémy A3800 nebo A3716 a pak již můžete monitorovat stav vašich strojů nepřetržitě.

- > On-line monitorovací systém 24/7
- > Automatická detekce typu závad
- > Normy ISO 20816 nebo limitní hodnoty dle uživatele



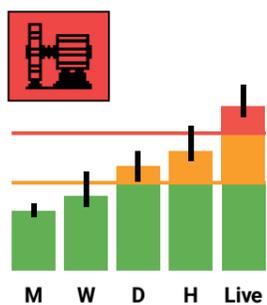
## SOFTWARE PRO VELÍNY

OMEGA je software vytvořený speciálně pro velíny, kde jsou monitorovány hodnoty jako tlak, teplota a další procesní veličiny. Spolu s těmito parametry můžete pomocí Omegy zobrazit informace o mechanickém stavu stroje. Můžete vidět poruchy stroje, jako je nevývaha, mechanické uvolnění, nesouosost, ložiska a další faktory, které mohou způsobit problémy se stroji.

## ZÁKLADNÍ GRAF

Toto je základní graf ukazující celkový stav stroje. Pro určení limitních hodnot jsou použity normy ISO 20816 ovšem uživatel může nastavit i vlastní limitní hodnoty.

- NEBEZPEČÍ
- VAROVÁNÍ
- OK



Základní graf zobrazuje vývoj závady v čase - trend:

**Live** - aktuální hodnota  
**H** - průměrná hodnota za uplynulou hodinu  
**D** - průměrná hodnota za uplynulý den  
**W** - průměrná hodnota za uplynulý týden  
**M** - průměrná hodnota za uplynulý měsíc

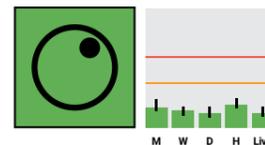
## TYPY PORUCH

Dále jsou zobrazeny grafy pro následující typy poruch:

### Mech. uvolnění



### Nevývaha



### Ložisko



### Nesouosost



# A4950 STROBO

## RUČNÍ LED STROBOSKOP



Stroboskop dokáže zdánlivě zastavit rotační nebo obecně periodický (vratný) pohyb stroje a umožňuje tak vizuální inspekci požadované části. Díky stroboskopu můžete také zjistit otáčky stroje nebo provádět synchronizované měření bez nutnosti lepení reflexních pásek na hřídel. Stroboskop A4950 je vybaven optickým systémem se třemi ultra-svitivými diodami, které jsou zdrojem záblesků. Veškeré informace jsou zobrazeny na grafickém barevném displeji. Obsluha přístroje je snadná a intuitivní pomocí tří tlačítek. Pro napájení jsou použity 2 standardní AA baterie. Po připojení externí tachy-sondy je možno stroboskop A4950 použít rovněž jako otáčkoměr.

- ✓ > Rozsah frekvence záblesků 0,5 Hz - 500 Hz
- ✓ > Možnost nastavení délky záblesku
- + > Možnost řízení záblesků externím spouštěcím signálem

# A4802

## SIMULÁTOR SNÍMAČE



Modul A4802 se chová jako standardní snímač zrychlení s citlivostí 100 mV/g a napájením ICP®. Modul A4802 generuje dva vibrační signály 80 Hz a 8 kHz. Tyto signály s přesně definovanou amplitudou umožňují provádět kontrolu analyzátorů, datakolektorů, ochranných a monitorovacích on-line systémů.

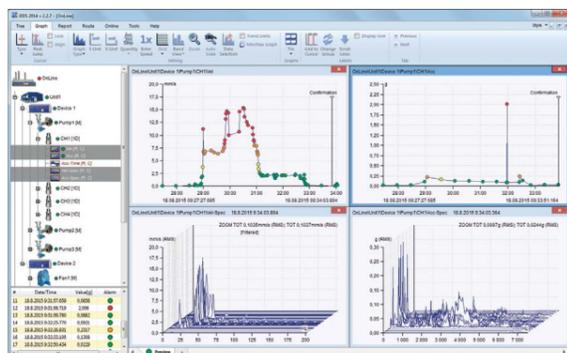
- ✓ > Rychlá kontrola funkčnosti kabelů, vibrometrů, analyzátorů a on-line měřících systému

### A4802

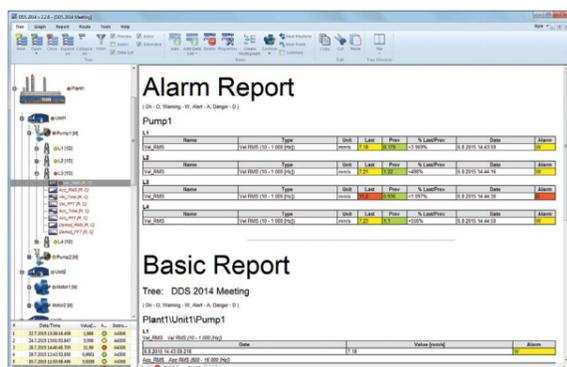
- > Simuluje snímač zrychlení 100 mV/g
- > Dva připojovací konektory - MIL, BNC

## DDS SOFTWARE

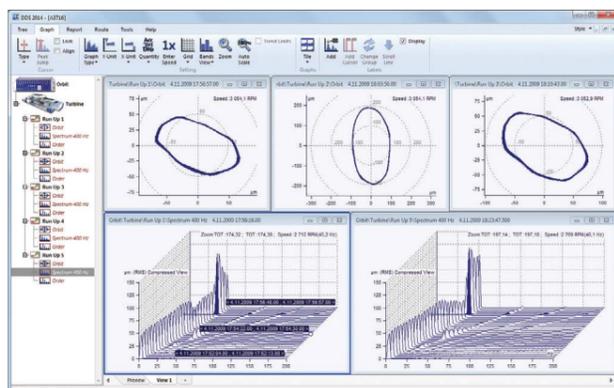
VÝKONNÝ NÁSTROJ  
PRO SBĚR, ARCHIVACI  
A VYHODNOCENÍ DAT



Limitní hodnoty



Report



On-line

Softwarový systém DDS reprezentuje velmi výkonný nástroj pro sběr, archivaci a vyhodnocení dat z oblasti vibrační a technické diagnostiky strojů. Obsahuje veškeré nástroje a funkce potřebné pro analýzu signálu ve frekvenční a časové oblasti. Umožňuje připojení off-line i on-line měřících a monitorovacích systémů. DDS plně podporuje pochůzková měření.

Software DDS umožňuje velmi rychle vytvářet textové i graficky přehledné protokoly z provedených měření. Propracovaný systém nastavení alarmů umožňuje rychle zjistit změnu provozního stavu jednotlivých strojů.

Software DDS komunikuje se všemi vibrodiagnostickými přístroji a on-line systémy firmy Adash.



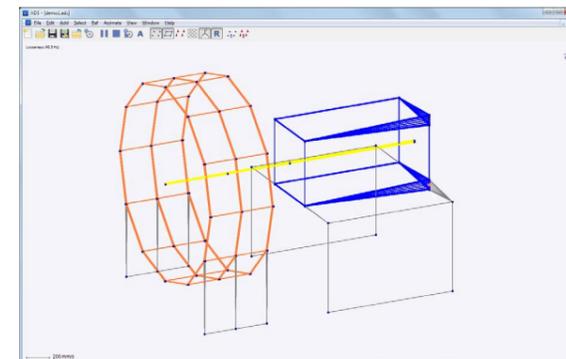
> Vysoká spolehlivost  
a uživatelská přívětivost



Update softwaru zdarma  
Bez ročních poplatků

## ADS SOFTWARE

VIZUALIZACE VIBRAČNÍHO  
POHYBU



Animated Deflection Shapes – software je založen na metodě provozních tvarů kmitů. Tato metoda nám znázorňuje vibrace stroje pomocí animace. Vibrace jsou v průběhu animace na počítači zpomaleny na velmi nízkou frekvenci a amplituda pohybu je zvětšena, takže pohyb se stává viditelným pro lidské oko.

Jedná se o kombinaci měření vibrací a softwarového zpracování. Výstupem této metody je vizualizace vibračního pohybu na jedné nebo více budících frekvencích. Tento výstup je snadno pochopitelný pro každého a dává okamžitou představu o chování měřeného stroje.



Máte okamžitou vizuální představu  
o chování měřeného stroje

## ROUTE DOWNLOADER

SOFTWARE PRO JEDNODUCHÝ  
PŘENOS A POSÍLÁNÍ POCHŮZEK



Route Downloader je jednoduchý software pro přenos pochůzky. Software DDS může uložit pochůzku jako malý soubor, a tento soubor můžete poslat e-mailem technikovi, který je na vzdáleném pracovišti a nemá přístup k softwaru DDS. Pomocí Route Downloader může tuto pochůzku nahrát do přístroje a provést měření pochůzky. Následně opět pomocí softwaru Route Downloader získá z naměřených dat malý soubor, který odešle zpět. Tento soubor je poté otevřen softwarem DDS a naměřená data jsou uložena do databáze.



Route Downloader je kompatibilní se  
všemi pochůzkovými měřícími přístroji  
Adash



**Adash, spol. s r.o.**

Hlubinská 1379/32  
702 00 Ostrava  
Česká republika

tel.: +420 596 232 670

info@adash.com

**www.adash.com**



**Adash AI rádce**

Poznejte Aidy, AI rádce v oblasti  
vibrační diagnostiky.

© Adash 2025

ROZUMÍME ŘEČI VIBRACÍ

